

Bachelor of Engineering (DH) – Maschinenbau / Produktionstechnik (m/w/d)

Der Maschinenbauingenieur / Produktionstechnik ist ein kluger Vorausdenker. Vorausschauendes Planen ist seine Stärke. Die Arbeitsabläufe in der Produktion stehen – wie das gesamte Unternehmen – unter Kostendruck. Der Produktionstechniker überwacht die Fertigungsabläufe, findet Fehlerquellen, spürt Verbesserungspotentiale auf und optimiert die Prozesse in Produktion und Logistik entlang der Wertschöpfungskette. Er führt Dokumentationen und gibt seine Erkenntnisse an andere Betriebsbereiche weiter. Wenn bestimmte Einzelteile eines Produkts nicht gut in einen bestimmten Arbeitsprozess passen, spricht er mit allen Beteiligten und versucht, zu einer besseren Lösung, einem optimalen Arbeitsablauf zu gelangen. Er trägt große Verantwortung, denn er sollte die Produktion immer am Laufen halten.

Fazit: Genau der richtige Studiengang für den angehenden Produktions-Organisator.

Der Maschinenbauingenieur / Produktionstechnik ist der „Herr über die Produktionsprozesse“.

Das bringst du mit:

- Abitur oder fachgebundene Hochschulreife
- Interesse an Mathematik, Physik und Geometrie
- Gutes technisches Verständnis und räumliches Vorstellungsvermögen
- Organisations- und Planungstalent
- Fähigkeit zu logisch-analytischem Denken
- Spaß am Umgang mit Computeranwendung (CAD-Programme)
- Selbständige und sorgfältige Arbeitsweise
- Engagement und Teamgeist
- Stetige Lernbereitschaft und Freude an komplexen Aufgaben

Das erwartet dich bei uns – Das DH-Studium bei KIPP im Überblick:

- Beginn: 01. Oktober (davor 1 Monat Vorpraktikum und Mathematik-Vorkurs)
- Dauer: 3 Jahre / 6 Semester
- Ausbildungsort: Sulz-Holzhausen. Die Ausbildung findet in Kooperation mit unserem Tochterunternehmen KIPP GmbH & Co. KG (www.kipp-ccs.com) auf Sulz-Kastell statt
- Duale Hochschule(DH): Blockunterricht DH Stuttgart, Campus Horb, nähere Infos: www.hb.dhbw-stuttgart.de
- Ausbildungsstationen
Mechanische Grundausbildung
Kennen lernen unserer Produktionsabteilungen und Produkte
Werkzeugbau, Fertigung (Dreherei, Fräseerei, Spritz- und Druckgießerei), Qualitätssicherung, Produktentwicklung, Einkauf, Produktionsplanung, Logistik. Danach: Einsatz und vertiefte Ausbildung in unserem Produktions-Prozessteam, evtl. ergänzt mit einem Auslandsaufenthalt. Du erlebst hautnah das Tagesgeschäft und übernimmst selbständig kleinere Projekte.
- Wie geht's weiter?
Nach dem Studium hast du exzellente Perspektiven. Es erwartet dich ein herausfordernder und sicherer Arbeitsplatz als Produktionsplaner mit der Perspektive zum Produktionsorganisator im mittleren Management. Und nicht zu vergessen: Die Möglichkeit der Weiterbildung zum Master of Business Administration. Denn auch nach der Ausbildung ist Lernen der Schlüssel zum Aufstieg.

Weitere Infos zum Beruf:

www.berufenet.de